

SÉCURLITE

LUMIÈRE DURABLE



Book présentation

CONÇU ET FABRIQUÉ EN FRANCE
DEPUIS 1986

SÉCURLITE : UN SAVOIR-FAIRE ÉCLAIRÉ DEPUIS 1986



Depuis 1986, SÉCURLITE fabrique et développe des solutions d'éclairage longue durée et antivandalisme à destination des architectes et bureaux d'étude, ainsi que des maîtres d'ouvrage et de leurs bâtiments : logements collectifs, copropriétés et bailleurs sociaux, infrastructures de transport, bâtiments publics des collectivités, ainsi que les établissements sécurisés et de santé.

En concevant des luminaires résolument tournés vers une démarche éco-responsable l'entreprise, dirigée par Stéphane Aubry, fait figure d'entreprise engagée au cœur de son activité : la lumière durable.

Stéphane Aubry, Directeur Général

2019 a marqué un tournant décisif dans son évolution, avec son intégration au sein du groupe Rivalen, aujourd'hui entreprise à mission. Grâce à cette fusion, SÉCURLITE prend part à la construction d'un collectif d'industries aux savoir-faire engagés.

GRUPE RIVALEN

Entre l'entreprise familiale et la holding industrielle, Rivalen se décrit comme un investisseur-architecte, agrégateur d'un collectif d'industries françaises, façonnant et développant les savoir-faire d'Excellence de femmes et d'hommes, de marques et d'entreprises.

Avec la conviction que l'industrie française doit aujourd'hui se réinventer pour relever les défis du climat et de la relocalisation, Rivalen, fondé en 2017 par Tristan de Witte, est aujourd'hui un collectif dont le savoir-faire et l'ancrage local de ses entreprises sont des atouts pour pérenniser leurs performances, tout en y associant des démarches d'engagements sociaux et environnementaux.



UNE FABRICATION FRANÇAISE 100% INTÉGRÉE



Ayant toujours privilégié une conception innovante de ses luminaires s'appuyant sur son laboratoire et sur le développement de ses propres solutions électroniques, SÉCURLITE dispose d'un site de production de près de 5 000m², implanté à la Ferté-Bernard.

Il est composé d'un atelier mécanique ainsi que d'un atelier de production, intégré desquels sortent chaque année près de 250 000 luminaires.

Une production 100% intégrée qui offre à la marque une grande réactivité et capacité d'adaptation, notamment pour la conception de projets techniques ou sur-mesure. Une démarche également engagée en faveur d'une production locale et durable.

Ainsi, aujourd'hui, 99 % des solutions d'éclairage SÉCURLITE bénéficient de la certification Origine France Garantie visant à garantir la véracité et la traçabilité de la fabrication française, et qui valorise autant la production d'électronique (chez SÉCURLITE et ses sous-traitants locaux), que la fabrication des luminaires.

SÉCURLITE EN QUELQUES CHIFFRES CLÉS :

- 70 personnes
- 250 000 luminaires fabriqués / an
- Un chiffre d'affaire de 14M d'€ dont 15% à l'export
- 1 site de production de 5000m², à La Ferté-Bernard
- 1 showroom à Paris 9^e
- Certification ISO 9001 depuis 2012
- Membre du Syndicat de l'Éclairage
- Membre fondateur de l'Association PEP EcoPassport

DES LUMINAIRES CONÇUS POUR DURER



Le design des solutions d'éclairage SÉCURLITE est pensé afin qu'elles soient aussi agréablement intégrées à leur environnement, que résistantes aux agressions extérieures (résistance aux chocs, à l'arrachement, aux graffitis ou à toute autre forme de vandalisme).

Une haute-résistance acquise grâce à l'utilisation de matériaux reconnus pour leur robustesse comme par exemple l'acier, l'aluminium, l'innox, le polycarbonate ou encore le Duroflam®.

Les solutions d'éclairage SÉCURLITE surpassent, pour la plupart, les normes exigées. C'est pourquoi, SÉCURLITE a créé sa propre norme de résistance au vandalisme : l'indice VK® qui s'échelonne de 0 (< 10 joules) à 7 (150 joules).

Pourquoi ? Car la norme EN 62262 prévoit une résistance maximale aux chocs mécaniques de IK11 = 50 joules. L'indice VK®, ainsi que les résistances citées ci-contre ajoute quant à lui 4 niveaux supplémentaires de résistance (IK 11+ = 80 joules, IK 11++ = 100 joules, IK 11+++ = 120 joules, IK 11++++ = 150 joules) et y associe un niveau de résistance aux agressions extérieures.

ENVIRONNEMENT ET SOCIÉTÉ : DES ENGAGEMENTS TOUJOURS PLUS FORTS

Depuis plusieurs années, SÉCURLITE est engagé sur les enjeux sociaux et environnementaux à travers des actions concrètes : partenariat avec un ESAT, lutte contre l'obsolescence programmée, Origine France Garantie, réemploi de matières recyclées.

Un engagement renforcé suite à sa reprise en 2017 par le collectif Rivalen, et rendu plus ambitieux en avril 2022 lorsque le collectif animé par la volonté de contribuer à son échelle aux enjeux de société et de développement durable, est devenue entreprise à mission. Dès lors, une démarche RSE appelée GESTe, reposant sur les axes Gouvernance, Environnement, Social et Territoire, et basée sur douze enjeux, a été définie et permet depuis à SÉCURLITE de s'inscrire dans une démarche de progrès ambitieuse.

Si l'innovation en matière d'éclairage est depuis toujours au cœur de l'ADN de SÉCURLITE, l'entreprise met également un point d'honneur à intégrer au sein de sa réflexion les questions d'éco-conception et de durabilité, face à l'impératif environnemental. L'objectif ? produire et développer des luminaires localement et durablement.

À ce niveau, SÉCURLITE agit au quotidien à la réduction de son empreinte tant au niveau de l'usine qu'au niveau de ses produits, avec l'optique de renforcer son engagement dans l'économie circulaire. Ainsi, aujourd'hui, 100% de ses déchets plastiques, bois, ferreux et non ferreux sont recyclés.

En parallèle, SÉCURLITE conçoit ses luminaires en prenant en compte l'analyse environnemental de leur cycle de vie (ACV) et en cherchant notamment à maximiser l'efficacité lumen par watt et la durée de vie de ses produits comme c'est au cours de sa durée d'usage que l'impact est le plus important.

C'est donc naturellement dans ce sens que SÉCURLITE est, depuis 2009, membre fondateur de l'association PEP Ecopassport.

TRAVAIL ET HANDICAP

Depuis 2013, SÉCURLITE collabore étroitement avec une équipe intégrée de l'Établissement ou service d'aide par le travail (ESAT) de La Ferté-Bernard.

Chaque jour, entre huit et dix opérateurs viennent à l'usine pour y effectuer plusieurs opérations de sous-traitance, en complément des sous-traitances classiques opérées au sein de l'ESAT.

Par ailleurs, depuis septembre 2022, SÉCURLITE a intégré le dispositif «Différents et compétents» de reconnaissance des acquis de l'expérience (RAE) qui oeuvre à reconnaître les compétences professionnelles des personnes accueillies en ESAT ou autres établissements d'insertion adapté.

Un engagement mis en place avec le soutien du Ministère de l'Éducation Nationale et le Ministère de l'Agriculture, qui permet aux personnes en situation de handicap ou de fragilité d'être reconnues dans leurs expertises professionnelles.



LA CULTURE DE L'INNOVATION

Afin de pouvoir répondre aux exigences et expertises techniques imposées par la conception de solutions d'éclairage haute résistance, SÉCURLITE dispose d'un centre de Recherche et Développement intégré.

Cette infrastructure de haute technologie conçoit et produit la plupart des éléments composants un luminaire : de la carte LED, en passant par des détecteurs de présence sans oublier l'intelligence électronique embarquée ou encore la conception de circuits électroniques sur mesure.

Des savoir-faire et une expertise électronique détenus par les ingénieurs SÉCURLITE, qui permet à la marque de répondre aux nouveaux enjeux du marché, en équipant ses modules d'éclairage de composants de toute dernière génération.

LA LED

Une technologie maîtrisée et toujours en pleine évolution



C'est en précurseur que SÉCURLITE propose depuis 2008 ses premiers luminaires LED.

Dès 2013, SÉCURLITE intègre dans sa chaîne de production une ligne automatisée permettant la fabrication de ses propres modules LED, développés en fonction des besoins du marché et selon les spécificités des gammes de la marque.

Des années de recherche et de développement, qui couplées à une maîtrise de la conception et de la fabrication, permettent à SÉCURLITE de produire des composants électroniques fiables, performants et toujours en évolution.

Un savoir-faire que l'entreprise n'hésite pas aujourd'hui à mettre à disposition des marques intégrées au groupe RIVALEN, ainsi qu'à d'autres industriels de l'éclairage.

LA DÉTECTION

Une technologie en perpétuel mouvement



Le détecteur est un élément fondamental d'un luminaire : il permet d'adopter une démarche intelligente d'optimisation du fonctionnement et par conséquent, une forte réduction des consommations énergétiques.

Parce que chaque projet est unique, SÉCURLITE propose plusieurs variantes de détection, qu'elles soient filaires ou radio et adaptées à différents cas d'usage.

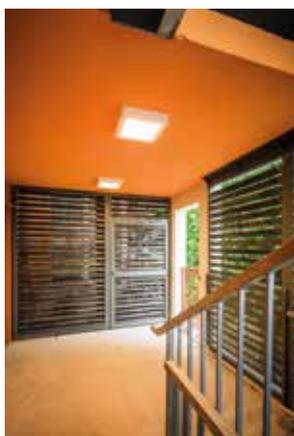
RÉTROFIT

Rénover sans changer

SÉCURLITE propose de transformer ses luminaires existants afin de les faire évoluer vers la technologie LED, en utilisant des platines LED de substitution pour les appareils fluorescents existants.



DOMAINES D'APPLICATION



**HABITATS COLLECTIFS
ET PARTIES COMMUNES**



TRANSPORTS



COLLECTIVITÉS



LIEUX SÉCURISÉS



HABITATS COLLECTIFS ET PARTIES COMMUNES



Dans les logements collectifs, les établissements de santé et les établissements scolaires, l'éclairage doit allier confort, performance et durabilité.

SÉCURLITE propose une gamme complète intérieure et extérieure de hublots, downlights, linéaires, encastrés ainsi que des solutions techniques sur mesure.

Grâce à la durée de vie accrue des luminaires, à leur résistance exceptionnelle aux chocs (IK10 de 20 joules à plus de 150 joules) et aux agressions extérieures, les luminaires de la gamme logement permettent une réduction drastique des coûts de maintenance.

COLLECTIONS



TRANSPORTS



Dans les gares ferroviaires et les passages piétons comme dans les tunnels souterrains, l'éclairage de qualité permet aux usagers de s'orienter et de se déplacer avec un sentiment de confort et de sécurité.

Particulièrement adaptés aux infrastructures de transports publics, les luminaires LED antivandales SÉCURLITE permettent d'éclairer durablement grâce à leur protection renforcée et aux dernières générations de modules LED, tout en minimisant les coûts de maintenance et les consommations énergétiques.

La gestion de la lumière est optimisée par des fonctions optionnelles telles que la détection avec préavis et veille, la gradation et l'intégration à la demande de système de commande ou secours.

COLLECTIONS



COLLECTIVITÉS



Dans les villes et espaces publics (bâtiments publics, équipements sportifs, espaces urbains extérieurs, parking et tunnels piétons) comme dans les cheminements piétonniers, l'éclairage de qualité permet aux usagers de s'orienter et de se déplacer avec un sentiment de confort et de sécurité.

Particulièrement adaptés aux infrastructures des villes et des espaces publics, les luminaires LED antivandales SÉCURLITE pour villes et espaces publics permettent d'éclairer durablement grâce à leur protection renforcée et aux dernières générations de modules LED, tout en minimisant les coûts de maintenance et les consommations énergétiques.

COLLECTIONS



LIEUX SÉCURISÉS



Dans les établissements sécurisés, les luminaires doivent pouvoir résister aux tentatives de vandalisme, à l'ouverture des appareils, tout en garantissant un éclairage durable et de qualité.

SÉCURLITE propose une gamme complète de linéaires très haute résistance à fermeture sécurisée, de liseuses compactes et autres luminaires LED aux indices IK élevés.

Grâce à la durée de vie accrue des luminaires, à leur résistance exceptionnelle aux chocs (IK10 de 20 joules à plus de 120 joules) et aux agressions extérieures, les luminaires de la gamme établissements sécurisés permettent d'éclairer plus juste et plus longtemps en réduisant la consommation énergétique et les besoins en maintenance.

COLLECTIONS





SERVICE COMMUNICATION
Valérie Jariès
v.jaries@securlite.com - 02 44 32 80 03

+33 2 43 60 40 00
CONTACT@SECURLITE.COM

WWW.SECURLITE.COM